



ТОВ «ТЕХНО+»
[Http://www.txo.com.ua](http://www.txo.com.ua)

MultiC

Контролер друку етикеток «MultiC»
Модель: MC-1+

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
ТА ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
V2.04

ЗМІСТ

1. ПРИЗНАЧЕННЯ	2
2. КОНСТРУКЦІЯ	2
3. ТЕХНІЧНІ ДАНІ	3
4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2
5. УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ	2
6. КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ	2
7. ВСТАНОВЛЕННЯ ПРОГРАМНОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ	3
8. ПРИНЦИП РОБОТИ	4
9. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ	5
9. 1. Підготовка контролера до програмування параметрів від ПК.	5
9. 2. Відключення контролера від ПК.	5
9. 3. Підготовка контролера до роботи із сервером мережі ЕККА, вагами і принтером (на торговому об'єкті).	5
9. 4. Відключення контролера від сервера мережі ЕККА, ваг і принтера (на торговому об'єкті).	6
10. ПОРЯДОК РОБОТИ	7
10. 1. Режим «ПРОГРАМУВАННЯ»	7
10. 1. 1. Програма «ПРГ-1» - уведення мережного номера	7
10. 1. 2. Програма «ПРГ-2» - програмування параметрів від ПК	7
10. 1. 3. Програма «ПРГ-3» - уведення номеру поточного профайлу	8
10. 1. 4. Програма «ПРГ-4» - уведення швидкості роботи в мережі	8
10. 1. 5. Програма «ПРГ-5» - скидання/відключення лічильника етикеток	9
10. 1. 6. Програма «ПРГ-6» - вибір протоколу роботи	9
10. 1. 7. Програма «ПРГ-8» - включення/відключення звукової індикації	10
10. 1. 8. Програма «ПРГ-9» - тестування роботи контролера в мережі	10
10. 2. Режим «РОБОТА»	10
10. 2. 1. Робота з використанням ваг і сервера мережі ЕККА	10
10. 2. 2. Робота з уведенням кількості/ваги/ціни і використанням сервера мережі ЕККА	12
10. 2. 3. Робота з використанням ваг, без використання сервера мережі ЕККА	14
10. 2. 4. Робота з уведенням кількості/ваги, без використання сервера мережі ЕККА ..	15
10. 2. 5. Робота без використання ваг і введення кількості/ваги, з використанням сервера мережі ЕККА	17
10. 2. 6. Робота без використання ваг, уведення кількості/ваги і сервера мережі ЕККА ..	18
10. 2. 7. Автодрук	19
10. 2. 8. Автофасування	19
11. ПОРЯДОК ПРОШИВКИ НОВИХ ВЕРСІЙ ВНУТРІШНЬОГО ПО КОНТРОЛЕРА	20
12. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА	21
13. УПАКУВАННЯ, ЗБЕРЕЖЕННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ	21
14. ПІДПРИЄМСТВО-ВИРОБНИК	21
15. СВДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ	21
ДОДАТОК 1	22

1. ПРИЗНАЧЕННЯ

Контролер друку етикеток «**MultiC**» моделі «**MC-1+**» (далі «контролер») призначений для:

- керування друком штрих кодів етикеток (з убудованим у штрих код вагою і кількістю) і цінників (з оригінальним штрих кодом);
- збереження параметрів етикеток;
- збереження параметрів підключених до контролера периферійних пристроїв;
- обміну інформацією з контролерами мережі ЕККА «**CashDrive**», «**CashMoby**» чи програмним касовим сервером «**CashWare**» (далі «серверами мережі ЕККА») для одержання параметрів артикулів у режимі реального часу;
- обміну інформацією з електронними вагами для одержання ваги товару;
- забезпечення можливості уведення ваги, кількості або ціни товару в ручному режимі;
- підготовки і виводу інформації на спеціалізовані принтера друку етикеток;
- друку окремих екземплярів етикеток у ручному режимі;
- друку зазначеної кількості етикеток в автоматичному режимі;
- друку етикеток у режимі автофасування;
- ведення протоколу друку в сервері мережі ЕККА;
- обміну інформацією з ПК із використанням програми «**MultiC-Soft**» для програмування параметрів роботи пристрою.

2. КОНСТРУКЦІЯ

Контролер «**MultiC**» виконаний у пластмасовому корпусі білого кольору.

Схема розташування основних елементів контролера представлена на рисунку.

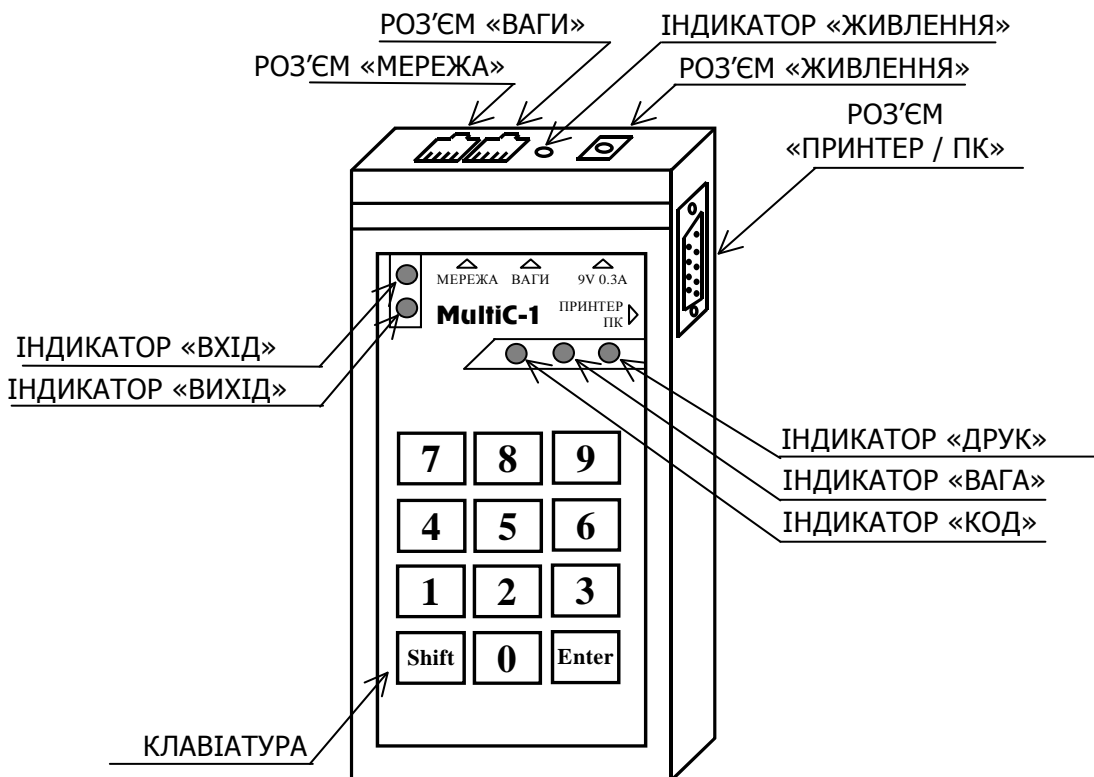


Рисунок 1 Контролер «**MultiC-1+**»

ІНДИКАТОР «ЖИВЛЕННЯ» - індикація наявності живлення електромережі (червоний).

РОЗ'ЄМ «ЖИВЛЕННЯ» - роз'єм для підключення адаптера електроживлення.

РОЗ'ЄМ «ПРИНТЕР / ПК» - роз'єм для підключення принтера чи ПК.

РОЗ'ЄМ «ВАГИ» - роз'єм для підключення ваг.

РОЗ'ЄМ «МЕРЕЖА» - роз'єм для підключення сервера мережі ЕККА.

ІНДИКАТОР «ВИХІД» - індикація передачі даних від контролера «MultiC» до сервера мережі ЕККА (зелений).

ІНДИКАТОР «ВХІД» - індикація одержання даних від сервера мережі ЕККА у контролер «MultiC» (жовтий).

КЛАВІАТУРА – клавіатура для роботи з пристроєм.

ІНДИКАТОР «КОД» - індикатор стану роботи із сервером мережі ЕККА.

ІНДИКАТОР «ВАГА» - індикатор стану роботи з вагами.

ІНДИКАТОР «ДРУК» - індикатор стану роботи з принтером.

Контролер також оснащений динаміком для забезпечення звукової індикації стану і режимів роботи.

3. ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Контролер «MultiC» – мікропроцесорний пристрій, що містить у собі: центральний мікропроцесор, два допоміжних мікропроцесори для керування портами зв'язку із сервером мережі ЕККА і вагами, послідовний інтерфейс для зв'язку з принтером чи ПК, пам'ять для збереження параметрів роботи пристрою, клавіатуру і т.п.

Контролер забезпечує роботу із сервером мережі ЕККА в режимі on-line для запиту по коду всіх необхідних параметрів артикула (найменування, штрих код, ціна і т.п.).

Контролер можна підключити як за схемою «зірка», так і за схемою «шина» до сервера мережі ЕККА в складі з іншими контролерами чи касовими апаратами.

Контролер забезпечує роботу з вагами різних моделей для одержання інформації про кількість товару, що зважується. Також ваги використовуються як цифровий індикатор.

Ваги, представлених нижче моделей, можна підключити до контролера:

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> ВТА-60 (Промприлад); | <input type="checkbox"/> DIGI DS-788; |
| <input type="checkbox"/> ВТД-РС (Днепровес); | <input type="checkbox"/> ВР 4149; |
| <input type="checkbox"/> ICS-N (ІКС-Маркет); | <input type="checkbox"/> MACA-K BE; |
| <input type="checkbox"/> AXIS Long; | <input type="checkbox"/> UNS-15; |
| <input type="checkbox"/> МТ Tiger; | <input type="checkbox"/> ВТНЕ (Дозавтомати). |
| <input type="checkbox"/> АТЛАС АТ; | |

Контролер забезпечує роботу з принтерами друку етикеток різних моделей для друку складених штрих кодових етикеток, цінників і т.п.

Підключення до ПК для програмування параметрів роботи контролера здійснюється через стандартний послідовний інтерфейс RS-232C, з використанням типового програмного забезпечення «MultiC-Soft».

Мається можливість запрограмувати контролер на одночасну роботу з десятьма різними конфігураціями периферійних пристроїв і зовнішніх вигляд етикеток (профайлами).

Контролер має звукову і світлову індикацію стану і режимів роботи.

Внутрішнє програмне забезпечення контролера дозволяє прошивати його нові версії через порт RS-232 (див. п. 11.).

4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Контролер має наступні технічні характеристики:

Обсяг флеш пам'яті	8'000 байт
Кількість профайлів	до 10-и
Код артикула	до 10-и знаків
Штрих код	до 14-и знаків
Довжина найменування артикула	до 25-и символів
Вага товару	від 0.00000001 до 999999999 кг
Кількість товару	до 999999 шт.
Ціна	до 42'949'672.95
Кількість додаткових повідомлень	до 8-и
Довжина додаткового повідомлення	до 44-х символів
Інтерфейс зв'язку з принтером / ПК	RS-232C
Швидкість обміну з ПК	115200 біт/сек
Швидкість обміну з принтером	до 115200 біт/сек.
Швидкість обміну із сервером мережі ЕККА	до 19200 біт/сек
Режим роботи із сервером мережі ЕККА	on-line
Швидкість обміну з вагами	Визначається типом ваг
Час збереження параметрів пристрою при відключеному електроживленні	Необмежено
Індикація режимів роботи	Світлодіодна і звукова
Клавіатура	Плівкова, 12 кнопок
Живлення	Адаптер електроживлення 220V AC/9V DC
Споживана потужність	1 Вт
Габаритні розміри	130 x 75 x 30 (мм)
Маса	не більш 0,2 кг

5. УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

- Температура навколишнього середовища від +5 до +40°;
- Відносна вологість від 30 до 80%;
- Атмосферний тиск від 84 до 107 кПа (від 630 до 800 мм рт.ст.);
- Напруга мережі ~220В (±10%) з частотою (50 ±1) Гц.

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ

У комплект постачання входить:

- Контролер «**MultiC**»;
- Адаптер електроживлення;
- Сполучний кабель «ПК – контролер **MultiC**»;
- Дискети або CD із програмним забезпеченням «**MultiC-Soft**»;
- Технічний опис і інструкція з експлуатації контролера;
- Пакувальна тара.

Схеми кабелів для комутації периферійних пристроїв представлені в Додатку 1.

7. ВСТАНОВЛЕННЯ ПРОГРАМНОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

Для налаштування параметрів роботи контролера «**MultiC**» використовується програма «**MultiC-Soft**», що входить у комплект його постачання.

Програма «**MultiC-Soft**» вимагає наявності IBM PC сумісного комп'ютера, операційної системи Microsoft Windows XP/2000 чи вище і драйвера бази даних Borland Database Engine (BDE).

Для встановлення програмного забезпечення необхідно виконати наступні дії:

Вставте в дисковод інсталяційний диск з комплекту постачання.

Запустіть з диску програму MC_SETUP.EXE. Це простіше зробити, наприклад, використовуючи меню Windows «Пуск» і пункт «Виконати». У запиті, що з'явився, вкажіть у полі «Відкрити» ім'я програми MC_SETUP.EXE і натисніть «ОК».

Після запуску програми інсталяції послідовно відповісти на всі поставлені питання.

Програма інсталяції може автоматично створити в BDE базу даних з ім'ям «MultiSoft» з наступними параметрами:

- [DEFAULT DRIVER] тип драйвера бази даних «FOXPRO»;
- [PATH] шлях до баз даних, що призначений користувачем при інсталяції.

8. ПРИНЦИП РОБОТИ

За допомогою програмного забезпечення «**MultiC-Soft**» у контролер встановлюються параметри його роботи із сервером мережі ЕККА, принтерами і вагами: мережний номер, швидкість, типи ваг, типи принтерів, форми етикеток і т.п.

Протокол обміну з вагами і принтерами встановлюється автоматично в залежності від обраної їхньої моделі.

Після програмування параметрів контролер встановлюється на торговому об'єкті.

Наприклад, можна реалізувати наступну конфігурацію установки контролера:

- Касові апарати встановлені в магазині на виході з об'єкта торгівлі з підключеними сканерами штрих коду для зчитування оригінальних штрих кодів на товарі від виробника і товару, фасування якого здійснюється у відділах і підсобці з наклеюванням етикеток зі складеним штрих кодом внутрішнього застосування;
- У відділах встановлені контролери «**MultiC**», до яких підключені звичайні електронні торгові ваги і принтера для друку штрих кодових етикеток для фасування вагового товару при покупці;
- Штучний товар продається в режимі самообслуговування;
- Крім цього, у підсобці магазину встановлений ще один комплект (контролер, ваги, принтер) для безупинного фасування товару для відділів самообслуговування;
- Усі контролери «**MultiC**» і касові апарати об'єднані в єдину касову мережу і підключені до сервера мережі ЕККА, що по модемній лінії зв'язаний з мережею ПК у центральному офісі (таких торгових об'єктів може бути декілька і вони працюють на єдиній базі даних).

Для одержання необхідної етикетки:

- 1) Кладеться необхідна кількість товару на ваги.
- 2) Набирається код артикула на контролері «**MultiC**» і натискається клавіша <Enter> для запиту ваги товару від ваг і параметрів товару від сервера мережі ЕККА.
- 3) На вагах відображається вага, ціна і вартість товару.
- 4) Якщо покупця не влаштовує обсяг покупки, то можна зменшити чи збільшити кількість товару на вагах, при цьому ваги автоматично перерахують вартість покупки. Для повторного запиту параметрів від ваг і сервера мережі ЕККА на раніше введений код артикула (наприклад, оперативно змінилася ціна товару) можна натиснути клавішу <0>.
- 5) Якщо покупця усе влаштовує, то після натискання клавіші <Enter> етикетка буде надрукована на принтері (етикетка містить штрих код товару з вагою, найменування, ціну, вагу, вартість і т.п.).
- 6) Товар упаковується.
- 7) Етикетка наклеюється.

9. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

9. 1. Підготовка контролера до програмування параметрів від ПК.

- 1) Виключіть ПК.
- 2) Підключіть контролер до ПК через роз'єм «ПРИНТЕР / ПК» на правій панелі (див. Рисунок 1 Контролер «MultiC-1+») за допомогою сполучного кабелю, що входить у комплект постачання контролера.
- 3) Включіть адаптер електроживлення, що входить у комплект постачання контролера, у розетку електромережі.
УВАГА! Необхідно використовувати тільки адаптер, що входить у комплект постачання контролера.
- 4) Підключіть до контролера адаптер електроживлення через роз'єм «ЖИВЛЕННЯ» на задній панелі контролера. Повинний засвітитися індикатор «ЖИВЛЕННЯ» червоного кольору на задній панелі контролера.
Якщо контролер знаходиться в несправному стані, то можуть одночасно мигати індикатори «КОД», «ВАГА», «ДРУК».
- 5) Переведіть контролер у режим програмування від ПК (див. п. 10. 1. , 10. 1. 2.).
- 6) Включіть ПК.
- 7) Встановіть програмне забезпечення на ПК (див. п. 7.).
- 8) Заповніть в програмі «**MultiC-Soft**» усі необхідні параметри даного контролера.
- 9) Контролер готовий для установки параметрів від ПК.

9. 2. Відключення контролера від ПК.

- 1) Вимкніть ПК.
- 2) Відключіть від контролера адаптер електроживлення, вийнявши роз'єм «ЖИВЛЕННЯ» на задній панелі контролера.
- 3) Відключіть адаптер від електромережі, вийнявши його з розетки.
- 4) Відключіть контролер від ПК, вийнявши сполучний кабель.

9. 3. Підготовка контролера до роботи із сервером мережі ЕККА, вагами і принтером (на торговому об'єкті).

- 1) Виключіть принтер.
- 2) Виключіть ваги, якщо вони використовуються.
- 3) Виключіть устаткування, що є сервером мережі ЕККА.
- 4) Підключіть контролер до сервера мережі ЕККА через роз'єм «МЕРЕЖА» на задній панелі за допомогою сполучного кабелю, що виготовлений відповідно до технічної документації виробника уповноваженим сервісним центром.
- 5) Підключіть контролер до принтера через роз'єм «ПРИНТЕР / ПК» на правій панелі за допомогою сполучного кабелю, що виготовлений відповідно до технічної документації виробника принтера і контролера уповноваженим сервісним центром.
- 6) Підключіть контролер до ваг, якщо вони використовуються, через роз'єм «ВАГИ» на задній панелі за допомогою сполучного кабелю, що виготовлений відповідно до технічної документації виробника ваг і контролера уповноваженим сервісним центром.
- 7) Включіть адаптер електроживлення, що входить у комплект постачання контролера, у розетку електромережі.
УВАГА! Необхідно використовувати тільки адаптер, що входить у комплект постачання контролера.

8) Підключіть до контролера адаптер електроживлення через роз'єм «ЖИВЛЕННЯ» на задній панелі контролера. Повинний засвітитися індикатор «ЖИВЛЕННЯ» червоного кольору на задній панелі контролера.

Якщо контролер знаходиться в несправному стані, то можуть одночасно мигати індикатори «КОД», «ВАГА», «ДРУК».

- 9) Включіть принтер.
- 10) Включіть ваги, якщо вони використовуються.
- 11) Включіть устаткування, що є сервером мережі ЕККА.
- 12) Контролер готовий до роботи (див. п. 10. 2.).

9. 4. Відключення контролера від сервера мережі ЕККА, ваг і принтера (на торговому об'єкті).

- 1) Виключіть принтер.
- 2) Виключіть ваги, якщо вони використовуються.
- 3) Виключіть устаткування, що є сервером мережі ЕККА.
- 4) Відключіть від контролера адаптер електроживлення, вийнявши роз'єм «ЖИВЛЕННЯ» на задній панелі контролера.
- 5) Відключіть адаптер електроживлення від електромережі, вийнявши його з розетки.
- 6) Відключіть контролер від принтера, вийнявши сполучний кабель.
- 7) Відключіть контролер від ваг, вийнявши сполучний кабель.
- 8) Відключіть контролер від сервера мережі ЕККА, вийнявши сполучний кабель.

10. ПОРЯДОК РОБОТИ

10. 1. Режим «ПРОГРАМУВАННЯ»

Для переведення контролера в режим «ПРОГРАМУВАННЯ» необхідно натиснути клавішу <Shift> і утримувати її біля 3-х секунд. Про вхід у режим програмування контролер повідомить двома звуковими сигналами і по черзі миготливими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК».

Для виходу із режиму «ПРОГРАМУВАННЯ» необхідно натиснути клавішу <Shift>. Індикатори «КОД», «ВАГА» і «ДРУК» згаснуть.

Після переведення контролера в режим «ПРОГРАМУВАННЯ» необхідно вибрати одну з програм: «ПРГ-1», «ПРГ-2», «ПРГ-3», «ПРГ-4», «ПРГ-5», «ПРГ-6», «ПРГ-8» чи «ПРГ-9».

10. 1. 1. Програма «ПРГ-1» - введення мережного номера

«ПРГ-1» використовується для зміни мережного номера контролера. Мережний номер використовується для ідентифікації пристрою в мережі кас чи інших контролерів «MultiC», підключених до сервера мережі ЕККА. Мережний номер можна також установити в контролер за допомогою програми «MultiC-Soft».

Порядок введення мережного номера контролера:

- 1) Переведіть контролер у режим «ПРОГРАМУВАННЯ» (див. п. 10. 1.).
- 2) Натисніть клавішу <1>.

Про вхід у програму «ПРГ-1» контролер повідомить двома звуковими сигналами і постійно світлими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК».

3) Уведіть пароль <12321> і натисніть клавішу <Enter>. Пароль використовується для недопущення випадкового корегування мережного номера.

Про правильне введення пароля контролер повідомить двома звуковими сигналами і на індикаторі ваг з'явиться поточний мережний номер (якщо ваги це дозволяють), а у випадку помилки введення контролер подасть три коротких звукових сигнали, тоді натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

3) Уведіть новий мережний номер (число від 1 до 99) і натисніть клавішу <Enter> для збереження результату введення.

У випадку помилки введення контролер подасть три коротких звукових сигнали, тоді натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

4) Натисніть клавішу <Shift> і утримуйте її біля 3-х секунд для виходу з цієї програми та режиму «ПРОГРАМУВАННЯ».

Про вихід з режиму «ПРОГРАМУВАННЯ» контролер повідомить двома звуковими сигналами і погаслими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК».

10. 1. 2. Програма «ПРГ-2» - програмування параметрів від ПК

«ПРГ-2» використовується для переведення контролера в режим програмування параметрів від ПК за допомогою програми «MultiC-Soft».

Порядок переведення в «ПРГ-2»:

- 1) Переведіть контролер у режим «ПРОГРАМУВАННЯ» (див. п. 10. 1.).
- 2) Натисніть клавішу <2>.

Про вхід у програму «ПРГ-2» контролер повідомить двома звуковими сигналами і постійно світлими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК».

3) Здійсніть програмування контролера від ПК.

4) Натисніть клавішу <Shift> і утримуйте її біля 3-х секунд для виходу з цієї програми та режиму «ПРОГРАМУВАННЯ».

Про вихід з режиму «ПРОГРАМУВАННЯ» контролер повідомить двома звуковими сигналами і погаслими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК».

10. 1. 3. Програма «ПРГ-3» - уведення номеру поточного профайлу

«ПРГ-3» використовується для зміни поточного профайлу, що характеризує стан роботи контролера з периферійними пристроями і зберігає форму етикетки. Поточний профайл можна також установити в контролер за допомогою програми «**MultiC-Soft**». Кількість профайлів і їхні параметри встановлюються тільки за допомогою програми «**MultiC-Soft**».

Порядок уведення поточного профайлу:

- 1) Переведіть контролер у режим «ПРОГРАМУВАННЯ» (див. п. 10. 1.).
- 2) Натисніть клавішу <3>.

Про вхід у програму «ПРГ-3» контролер повідомить двома звуковими сигналами і постійно світлими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК». На індикаторі ваг з'явиться поточний номер профайлу (якщо ваги це дозволяють).

3) Уведіть новий номер профайлу (число від 0 до 9) і натисніть клавішу <Enter> для збереження результату введення.

У випадку помилки введення контролер подасть три коротких звукових сигнали, тоді натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

4) Натисніть клавішу <Shift> і утримуйте її біля 3-х секунд для виходу з цієї програми та режиму «ПРОГРАМУВАННЯ».

Про вихід з режиму «ПРОГРАМУВАННЯ» контролер повідомить двома звуковими сигналами і погаслими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК».

10. 1. 4. Програма «ПРГ-4» - уведення швидкості роботи в мережі

«ПРГ-4» використовується для зміни швидкості роботи контролера із сервером мережі ЕККА. Швидкість можна також установити в контролер за допомогою програми «**MultiC-Soft**».

Порядок уведення швидкості:

- 1) Переведіть контролер у режим «ПРОГРАМУВАННЯ» (див. п. 10. 1.).
- 2) Натисніть клавішу <4>.

Про вхід у програму «ПРГ-4» контролер повідомить двома звуковими сигналами і постійно світлими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК».

3) Уведіть пароль <12321> і натисніть клавішу <Enter>. Пароль використовується для недопущення випадкового корегування швидкості.

Про правильне введення пароля контролер повідомить двома звуковими сигналами і на індикаторі ваг з'явиться поточна швидкість (якщо ваги це дозволяють), а у випадку помилки введення контролер подасть три коротких звукових сигнали, тоді натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

3) Уведіть нову швидкість (число 1 відповідає швидкості 1200 б/сек, 2 – 2400, 3 – 4800 (базова швидкість), 4 - 9600, 5 - 19200) і натисніть клавішу <Enter> для збереження результату введення.

У випадку помилки введення контролер подасть три коротких звукових сигнали, тоді натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

4) Натисніть клавішу <Shift> і утримуйте її біля 3-х секунд для виходу з цієї програми та режиму «ПРОГРАМУВАННЯ».

Про вихід з режиму «ПРОГРАМУВАННЯ» контролер повідомить двома звуковими сигналами і погаслими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК».

10. 1. 5. Програма «ПРГ-5» - скидання/відключення лічильника етикеток

«ПРГ-5» використовується для скидання чи відключення лічильника етикеток, що може бути надрукований на етикетці.

Порядок скидання/відключення лічильника:

- 1) Переведіть контролер у режим «ПРОГРАМУВАННЯ» (див. п. 10. 1.).
- 2) Натисніть клавішу <5>.

Про вхід у програму «ПРГ-5» контролер повідомить двома звуковими сигналами і постійно світлими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК». На індикаторі ваг з'явиться поточний стан лічильника (якщо ваги це дозволяють).

3) Встановіть новий стан лічильника (число 0 – відповідає стану лічильника «відключений», числа від 1-го до 6-и – відповідають стану лічильника «включення і скидання» і визначають діапазон лічильника відповідно 1–9, 1–99, 1–999, 1–9999, 1–99999, 1– 999999) і натисніть клавішу <Enter> для збереження результату введення.

У випадку помилки введення контролер подасть три коротких звукових сигнали, тоді натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

4) Натисніть клавішу <Shift> і утримуйте її біля 3-х секунд для виходу з цієї програми та режиму «ПРОГРАМУВАННЯ».

Про вихід з режиму «ПРОГРАМУВАННЯ» контролер повідомить двома звуковими сигналами і погаслими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК».

10. 1. 6. Програма «ПРГ-6» - вибір протоколу роботи

«ПРГ-6» використовується для вибору протоколу роботи контролера «MultiC»: «MC-1+» (новий протокол) або «MC-1» (емулятор старого протоколу).

Порядок уведення номера протоколу контролера:

- 1) Переведіть контролер у режим «ПРОГРАМУВАННЯ» (див. п. 10. 1.).
- 2) Натисніть клавішу <6>.

Про вхід у програму «ПРГ-6» контролер повідомить двома звуковими сигналами і постійно світлими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК».

3) Уведіть пароль <12321> і натисніть клавішу <Enter>. Пароль використовується для недопущення випадкового корегування номера протоколу.

Про правильне введення пароля контролер повідомить двома звуковими сигналами і на індикаторі ваг з'явиться поточний номер протоколу (якщо ваги це дозволяють), а у випадку помилки введення контролер подасть три коротких звукових сигнали, тоді натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

3) Уведіть новий номер протоколу (число 0 – «MC-1», 1 – «MC-1+») і натисніть клавішу <Enter> для збереження результату введення.

У випадку помилки введення контролер подасть три коротких звукових сигнали, тоді натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

4) Натисніть клавішу <Shift> і утримуйте її біля 3-х секунд для виходу з цієї програми та режиму «ПРОГРАМУВАННЯ».

Про вихід з режиму «ПРОГРАМУВАННЯ» контролер повідомить двома звуковими сигналами і погаслими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК».

10. 1. 7. Програма «ПРГ-8» - включення/відключення звукової індикації

«ПРГ-8» використовується для включення/відключення звукової індикації, що повідомляє про успішний запит ваги від ваг і параметрів товару від сервера мережі ЕККА, а також після друку етикетки на принтері (два звукових сигнали).

Порядок включення/відключення звукової індикації:

- 1) Переведіть контролер у режим «ПРОГРАМУВАННЯ» (див. п. 10. 1.).
- 2) Натисніть клавішу <8>.

Про вхід у програму «ПРГ-8» контролер повідомить двома звуковими сигналами і постійно світлими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК». На індикаторі ваг з'явиться поточний стан звукової індикації (якщо ваги це дозволяють).

3) Встановіть новий стан звукової індикації (число 0 – відповідає стану звукової індикації «відключена», 1 – «включена») і натисніть клавішу <Enter> для збереження результату введення.

У випадку помилки введення контролер подасть три коротких звукових сигнали, тоді натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

4) Натисніть клавішу <Shift> і утримуйте її біля 3-х секунд для виходу з цієї програми та режиму «ПРОГРАМУВАННЯ».

Про вихід з режиму «ПРОГРАМУВАННЯ» контролер повідомить двома звуковими сигналами і погаслими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК».

10. 1. 8. Програма «ПРГ-9» - тестування роботи контролера в мережі

«ПРГ-9» використовується для тестування роботи контролера в мережі кас і інших контролерів «MultiC» із сервером мережі ЕККА.

Порядок переведення в «ПРГ-9»:

- 1) Переведіть контролер у режим «ПРОГРАМУВАННЯ» (див. п. 10. 1.).
- 2) Натисніть клавішу <9>.

Про вхід у програму «ПРГ-9» контролер повідомить двома звуковими сигналами і постійно світлими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК».

3) Про нормальне функціонування контролера в мережі говорять інтенсивно миготливі індикатори «ВХІД» і «ВИХІД».

4) Натисніть клавішу <Shift> і утримуйте її біля 3-х секунд для виходу з цієї програми та режиму «ПРОГРАМУВАННЯ».

Про вихід з режиму «ПРОГРАМУВАННЯ» контролер повідомить двома звуковими сигналами і погаслими індикаторами «КОД», «ВАГА» і «ДРУК».

10. 2. Режим «РОБОТА»**10. 2. 1. Робота з використанням ваг і сервера мережі ЕККА**

У даному режимі здійснюється запит ваги/кількості товару від ваг, параметрів артикула від сервера мережі ЕККА і друку окремих екземплярів етикеток на принтері.

Перед роботою необхідно установити наступні параметри у відповідному профайлі, використовуючи програму «MultiC-Soft»:

- у параметрі «Тип ваг» встановіть відповідний тип ваг;
- у параметрі «Тип принтера» встановіть відповідний тип принтера, встановіть також «Швидкість принтера»;
- зніміть ознаку «Уведення кількості/ваги»;
- встановіть або зніміть ознаку «Пропуск контролю перед друком» (по необхідності);
- зніміть ознаку «Без запиту до сервера»;

- встановіть ознаку «Використання ваг»;
- встановіть ознаку «Використовувати профайл», вибрати відповідний файл «Етикетки».

Порядок роботи:

1) Покладіть товар на ваги.

2) Уведіть код артикула на клавіатурі контролера.

Якщо дозволяють ваги, то на їхньому індикаторі висвітлюється введене значення (положення десяткової крапки на індикаторі ваг не має змісту).

У випадку помилки введення натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

3) Для запиту ваги товару від ваг і параметрів уведеного коду артикула від сервера мережі ЕККА необхідно натиснути клавішу <Enter>.

При успішному виконанні операції контролер подасть два звукових сигнали (якщо включена звукова індикація п. 10. 1. 7.) і засвітяться індикатори «КОД» і «ВАГА». Якщо дозволяють ваги, то на їхньому індикаторі з'явиться ціна товару і його вартість.

Для повторного запиту ваги від ваг і параметрів від сервера мережі ЕККА на той же самий товар (наприклад, покупець змінив вагу товару) необхідно натиснути клавішу <0>.

Для відмовлення від введеного артикула натисніть клавішу <Shift> і/чи введіть новий код артикула (див. п. 1).

У випадку помилки запиту ваги товару від ваг контролер подасть три коротких звукових сигнали і буде мигати індикатор «ВАГА».

Помилки можуть бути таких типів:

- занадто мала чи нульова вага;
- немає зв'язку з вагами;
- і т.п.

У випадку помилки запиту параметрів товару від сервера мережі ЕККА контролер подасть три коротких звукових сигнали і буде мигати індикатор «КОД».

Помилки можуть бути таких типів:

- некоректні параметри артикула в сервері мережі ЕККА;
- немає зв'язку із сервером мережі ЕККА;
- і т.п.

4) Друк етикетки на принтері:

- здійснюється автоматично, у випадку якщо встановлена ознака «Пропуск контролю перед друком» для даного профайлу, використовуючи програму «**MultiC-Soft**».
- здійснюється після натискання клавіші <Enter>, у випадку якщо не встановлена ознака «Пропуск контролю перед друком». При цьому контролер зробить повторний запит ваги від ваг і параметрів товару від сервера мережі ЕККА.

Після успішного друку контролер подасть два звукових сигнали (якщо включена звукова індикація п. 10. 1. 7.) і засвітиться індикатор «ДРУК».

Для повторного запиту ваги товару від ваг, параметрів товару від сервера мережі ЕККА і друку нової етикетки на той же самий товар можна покласти іншу кількість товару на ваги і повторно натиснути клавішу <Enter>.

Для повторного запиту ваги товару від ваг і параметрів товару від сервера мережі ЕККА на той же самий товар без друку етикетки можна покласти іншу кількість товару на ваги і натиснути клавішу <0>.

Для відмовлення від введеного артикула натисніть клавішу <Shift> і/чи введіть новий код артикула (див. п. 1).

У випадку помилки друку етикетки контролер подасть три коротких звукових сигнали і буде мигати індикатор «ДРУК».

Помилки можуть бути таких типів:

- некоректний файл етикетки;
- немає готовності принтера;
- немає зв'язку з принтером;
- і т.п.

УВАГА! Не всі типи принтерів можуть повідомляти контролеру готовність і помилки друку етикеток, у такому випадку навіть якщо етикетка друкується некоректно чи не друкується взагалі, контролер подасть два звукових сигнали і засвітиться індикатор «ДРУК». Необхідно робити візуальний контроль коректності роботи принтера.

10. 2. 2. Робота з уведенням кількості/ваги/ціни і використанням сервера мережі ЕККА

Режим використовується для ручного введення кількості, ваги або ціни товару на клавіатурі контролера, запиту параметрів артикула від сервера мережі ЕККА і друку окремих екземплярів етикеток на принтері. Також, в даному режимі можна сумістити ручне введення ваги/кількості із запитом їх від вагів.

Перед роботою необхідно установити наступні параметри у відповідному профайлі, використовуючи програму «**MultiC-Soft**»:

- у параметрі «Тип ваг» встановіть значення «Немає ваг» чи відповідний тип ваг (по необхідності);
- у параметрі «Тип принтера» встановіть відповідний тип принтера, встановіть також «Швидкість принтера»;
- встановіть ознаку «Уведення кількості/ваги/ціни», вибрати необхідне значення параметра «Дробова частина» у вазі товару (для штучного установіть – 0, для ціни – 2);
- встановіть або зніміть ознаку «Пропуск контролю перед друком» (по необхідності);
- зніміть ознаку «Без запиту до сервера»;
- встановіть або зніміть ознаку «Використання ваг» (по необхідності);
- встановіть ознаку «Використовувати профайл», виберіть відповідний файл «Етикетки».

Порядок роботи:

1) Уведіть кількість/вагу/ціну товару на клавіатурі контролера.

Якщо використовується індикатор ваг, то на ньому висвітлюється введене значення (положення десяткової крапки на індикаторі ваг не має змісту).

При необхідності запиту ваги/кількості товару від ваг (у випадку використання ваг) перейдіть до п. 2 без уведення кількості/ваги товару.

У випадку помилки введення кількості/ваги/ціни товару натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

2) Для запам'ятовування в пам'яті контролера введеної кількості/ваги/ціни товару чи запиту ваги/кількості товару від ваг без уведення кількості/ваги в п. 1 необхідно натиснути клавішу <Enter>.

При успішному виконанні операції контролер подасть два звукових сигнали (якщо включена звукова індикація п. 10. 1. 7.) і засвітиться індикатор «ВАГА».

Для відмовлення від уведеного значення натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення спочатку (див. п. 1).

У випадку помилки контролер подасть три коротких звукових сигнали і буде мигати індикатор «ВАГА». Натисніть клавішу <Shift> і/чи повторіть введення кількості/ваги/ціни (див. п. 1).

Помилки можуть бути таких типів:

- не ввели кількість/вагу в п. 1;
- занадто мала чи нульова вага для випадку запиту ваги/кількості товару від ваг;
- немає зв'язку з вагами для випадку запиту ваги товару від ваг;
- і т.п.

3) Уведіть код артикула на клавіатурі контролера.

Якщо використовується індикатор ваг, то на ньому висвітлюється введене значення (положення десяткової крапки на індикаторі ваг не має змісту).

У випадку помилки введення значення натисніть клавішу <Shift> один раз і повторіть введення.

Дворазове натискання клавіші <Shift> розуміється контролером як уведення всіх значень спочатку (див. п. 1).

4) Для запам'ятовування в пам'яті контролера введеного коду артикула, повторного запиту ваги товару від ваг без уведення кількості/ваги в п. 1 і запиту параметрів товару від сервера мережі ЕККА необхідно натиснути клавішу <Enter>.

При успішному виконанні операції контролер подасть два звукових сигнали (якщо включена звукова індикація п. 10. 1. 7.) і засвітяться індикатори «КОД» і «ВАГА». Якщо дозволяють ваги і вони підключені, то на їх індикаторі з'явиться ціна товару і його вартість.

Для повторного запиту ваги товару від ваг без уведення кількості/ваги/ціни в п. 1 і повторного запиту параметрів товару від сервера мережі ЕККА необхідно натиснути клавішу <0>.

Для відмовлення від уведених значень натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення спочатку (див. п. 1).

Уведення якого-небудь значення без натискання клавіші <Shift> також розуміється контролером як уведення значень спочатку (див. п. 1).

У випадку помилки запиту параметрів товару від сервера мережі ЕККА контролер подасть три коротких звукових сигнали і буде мигати індикатор «КОД».

Помилки можуть бути таких типів:

- некоректні параметри артикула в сервері мережі ЕККА;
- немає зв'язку із сервером мережі ЕККА;
- і т.п.

5) Друк етикетки на принтері:

- здійснюється автоматично, у випадку якщо встановлена ознака «Пропуск контролю перед друком» для даного профайлу, використовуючи програму «**MultiC-Soft**».
- здійснюється після натискання клавіші <Enter>, у випадку якщо не встановлена ознака «Пропуск контролю перед друком». При цьому контролер зробить повторний запит ваги товару від ваг без уведення кількості/ваги/ціни в п. 1 і параметрів товару від сервера мережі ЕККА.

Після успішного друку контролер подасть два звукових сигнали (якщо включена звукова індикація п. 10. 1. 7.) і засвітиться індикатор «ДРУК».

Для повторного запиту ваги товару від ваг без уведення кількості/ваги в п. 1, повторного запиту параметрів товару від сервера мережі ЕККА і друку нової етикетки необхідно повторно натиснути клавішу <Enter>.

Для повторного запиту ваги товару від ваг без уведення кількості/ваги в п. 1, повторного запиту параметрів товару від сервера мережі ЕККА без друку етикетки необхідно натиснути клавішу <0>.

Для відмовлення від уведених значень натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення спочатку (див. п. 1).

Уведення якого-небудь значення без натискання клавіші <Shift> також розуміється контролером як уведення значень спочатку (див. п. 1).

У випадку помилки друку етикетки контролер подасть три коротких звукових сигнали і буде мигати індикатор «ДРУК».

Помилки можуть бути таких типів:

- некоректний файл етикетки;
- немає готовності принтера;
- немає зв'язку з принтером;
- і т.п.

УВАГА! Не всі типи принтерів можуть повідомляти контролеру готовність і помилки друку етикеток, у такому випадку навіть якщо етикетка друкується некоректно чи не друкується взагалі, контролер подасть два звукових сигнали і засвітиться індикатор «ДРУК». Необхідно робити візуальний контроль коректності роботи принтера.

10. 2. 3. Робота з використанням ваг, без використання сервера мережі ЕККА

У даному режимі здійснюється запит ваги/кількості товару від ваг і друку окремих екземплярів етикеток на принтері.

Перед роботою необхідно установити наступні параметри у відповідному профайлі, використовуючи програму «**MultiC-Soft**»:

- у параметрі «Тип ваг» встановіть відповідний тип ваг;
- у параметрі «Тип принтера» встановіть відповідний тип принтера, встановіть також «Швидкість принтера»;
- зніміть ознаку «Уведення кількості/ваги»;
- встановіть ознаку «Пропуск контролю перед друком»;
- встановіть ознаку «Без запиту до сервера»;
- встановіть ознаку «Використання ваг»;
- встановіть ознаку «Використовувати профайл», виберіть відповідний файл «Етикетки».

Порядок роботи:

1) Покладіть товар на ваги.

2) Уведіть яке-небудь число на клавіатурі контролера. Це може розумітися як код артикула і не тільки, тому що запиту до серверу мережі ЕККА не виконується. Перейдіть до п.3, якщо не потребується вводу якого-небудь значення.

Якщо дозволяють ваги, то на їхньому індикаторі висвітлюється введене значення (положення десяткової крапки на індикаторі ваг не має змісту).

У випадку помилки введення натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

3) Для запиту ваги/кількості товару від ваг і друку етикетки на принтері необхідно натиснути клавішу <Enter>.

Після успішного друку контролер подасть два звукових сигнали (якщо включена звукова індикація п. 10. 1. 7.) і засвітиться індикатор «ДРУК».

Для повторної друку етикетки можна покласти іншу кількість товару на ваги і повторно натиснути клавішу <Enter>.

У випадку помилки запиту ваги товару від ваг контролер подасть три коротких звукових сигнали і буде мигати індикатор «ВАГА».

Помилки можуть бути таких типів:

- занадто мала чи нульова вага;
- немає зв'язку з вагами;
- і т.п.

Для відмови від уведеного в п. 2 числа натисніть клавішу <Shift> і/чи введіть нове значення, якщо це необхідно.

У випадку помилки друку етикетки контролер подасть три коротких звукових сигнали і буде мигати індикатор «ДРУК».

Помилки можуть бути таких типів:

- некоректний файл етикетки;
- немає готовності принтера;
- немає зв'язку з принтером;
- і т.п.

УВАГА! Не всі типи принтерів можуть повідомляти контролеру готовність і помилки друку етикеток, у такому випадку навіть якщо етикетка друкується некоректно чи не друкується взагалі, контролер подасть два звукових сигнали і засвітиться індикатор «ДРУК». Необхідно робити візуальний контроль коректності роботи принтера.

10. 2. 4. Робота з введенням кількості/ваги, без використання сервера мережі ЕККА

Режим використовується для ручного введення кількості чи ваги товару і друку окремих екземплярів етикеток на принтері. Також, в даному режимі можна сумістити ручне введення ваги/кількості із запитом їх від вагів.

Перед роботою необхідно установити наступні параметри у відповідному профайлі, використовуючи програму «MultiC-Soft»:

- у параметрі «Тип ваг» встановіть значення «Немає ваг» чи відповідний тип ваг (по необхідності);
- у параметрі «Тип принтера» встановіть відповідний тип принтера, встановіть також «Швидкість принтера»;
- встановіть ознаку «Уведення кількості/ваги», виберіть необхідне значення параметра «Дробова частина» у вазі товару (для штучного встановіть – 0);
- встановіть ознаку «Пропуск контролю перед друком»;
- встановіть ознаку «Без запиту до сервера»;
- встановіть або зніміть ознаку «Використання ваг» (по необхідності);
- встановіть ознаку «Використовувати профайл», виберіть відповідний файл «Етикетки».

Порядок роботи:

1) Уведіть кількість/вагу товару на клавіатурі контролера.

Якщо використовується індикатор ваг, то на ньому висвітлюється введене значення (положення десяткової крапки на індикаторі ваг не має змісту).

При необхідності запиту ваги/кількості товару від ваг (у випадку використання ваг) перейдіть до п. 2 без введення кількості/ваги товару.

У випадку помилки введення кількості/ваги товару натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

2) Для запам'ятовування в пам'яті контролера введеної кількості/ваги товару чи запиту ваги товару від ваг без уведення кількості/ваги в п. 1 необхідно натиснути клавішу <Enter>.

При успішному виконанні операції контролер подасть два звукових сигнали (якщо включена звукова індикація п. 10. 1. 7.) і засвітиться індикатор «ВАГА».

Для відмовлення від уведеного значення натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення спочатку (див. п. 1).

У випадку помилки контролер подасть три коротких звукових сигнали і буде мигати індикатор «ВАГА». Натисніть клавішу <Shift> і/чи повторіть введення кількості/ваги (див. п. 1).

Помилки можуть бути таких типів:

- не ввели кількість/вагу в п. 1;
- занадто мала чи нульова вага для випадку запиту ваги товару від ваг;
- немає зв'язку з вагами для випадку запиту ваги товару від ваг;
- і т.п.

3) Уведіть яке-небудь число на клавіатурі контролера. Це може розумітися як код артикула і не тільки, тому що запиту до серверу мережі ЕККА не виконується. Перейдіть до п.3, якщо не потребується вводу якого-небудь значення.

Якщо використовується індикатор ваг, то на ньому висвітлюється введене значення (положення десяткової крапки на індикаторі ваг не має змісту).

У випадку помилки введення значення натисніть клавішу <Shift> один раз і повторіть введення.

Дворазове натискання клавіші <Shift> розуміється контролером як уведення всіх значень спочатку (див. п. 1).

4) Для друку етикетки на принтері необхідно натиснути клавішу <Enter>. Після успішного друку контролер подасть два звукових сигнали (якщо включена звукова індикація п. 10. 1. 7.) і засвітиться індикатор «ДРУК».

Для повторного запиту ваги товару від ваг без уведення кількості/ваги в п. 1 і друку нової етикетки необхідно повторно натиснути клавішу <Enter>.

Для повторного запиту ваги товару від ваг без уведення кількості/ваги в п. 1 без друку етикетки необхідно натиснути клавішу <0>.

Для відмовлення від уведених значень натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення спочатку (див. п. 1).

Уведення якого-небудь значення без натискання клавіші <Shift> також розуміється контролером як уведення значень спочатку (див. п. 1).

У випадку помилки друку етикетки контролер подасть три коротких звукових сигнали і буде мигати індикатор «ДРУК».

Помилки можуть бути таких типів:

- некоректний файл етикетки;
- немає готовності принтера;
- немає зв'язку з принтером;
- і т.п.

УВАГА! Не всі типи принтерів можуть повідомляти контролеру готовність і помилки друку етикеток, у такому випадку навіть якщо етикетка друкується некоректно чи не друкується взагалі, контролер подасть два звукових сигнали і засвітиться індикатор «ДРУК». Необхідно робити візуальний контроль коректності роботи принтера.

10.2.5. Робота без використання ваг і введення кількості/ваги, з використанням сервера мережі ЕККА

Використовується для друку етикеток на штучний товар з бази даних сервера мережі ЕККА. У даному режимі здійснюється запит параметрів артикула від сервера мережі ЕККА і друк окремого екземпляра етикетки на принтері.

Перед роботою необхідно установити наступні параметри у відповідному профайлі, використовуючи програму «**MultiC-Soft**»:

- у параметрі «Тип ваг» встановіть значення «Немає ваг» чи відповідний тип ваг при необхідності використання їхнього індикатора тільки в інформаційних цілях;
- у параметрі «Тип принтера» встановіть відповідний тип принтера, встановіть також «Швидкість принтера»;
- зніміть ознаку «Уведення кількості/ваги»;
- встановіть або зніміть ознаку «Пропуск контролю перед друком» (по необхідності);
- зніміть ознаку «Без запиту до сервера»;
- зніміть ознаку «Використання ваг»;
- встановіть ознаку «Використовувати профайл», виберіть відповідний файл «Етикетки».

Порядок роботи:

1) Уведіть код артикула на клавіатурі контролера.

Якщо використовується індикатор ваг, то на ньому висвітлюється введене значення (положення десяткової крапки на індикаторі ваг не має змісту).

У випадку помилки введення натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

2) Для запиту параметрів уведеного коду артикула від сервера мережі ЕККА необхідно натиснути клавішу <Enter>.

При успішному виконанні операції контролер подасть два звукових сигнали (якщо включена звукова індикація п. 10. 1. 7.) і засвітиться індикатор «КОД».

Для відмовлення від введеного артикула натисніть клавішу <Shift> і/чи введіть новий код артикула (див. п. 1).

У випадку помилки запиту параметрів товару від сервера мережі ЕККА контролер подасть три коротких звукових сигнали і буде мигати індикатор «КОД».

Помилки можуть бути таких типів:

- некоректні параметри артикула в сервері мережі ЕККА;
- немає зв'язку із сервером мережі ЕККА;
- і т.п.

3) Друк етикетки на принтері:

- здійснюється автоматично, у випадку якщо встановлена ознака «Пропуск контролю перед друком» для даного профайлу, використовуючи програму «**MultiC-Soft**».
- здійснюється після натискання клавіші <Enter>, у випадку якщо не встановлена ознака «Пропуск контролю перед друком». При цьому контролер зробить повторний запит параметрів товару від сервера мережі ЕККА.

Після успішного друку контролер подасть два звукових сигнали (якщо включена звукова індикація п. 10. 1. 7.) і засвітиться індикатор «ДРУК».

Для повторного запиту параметрів товару від сервера мережі ЕККА і друку нової етикетки на той же самий товар необхідно повторно натиснути клавішу <Enter>.

Для відмовлення від введеного артикула натисніть клавішу <Shift> і/чи введіть новий код артикула (див. п. 1).

У випадку помилки друку етикетки контролер подасть три коротких звукових сигнали і буде мигати індикатор «ДРУК».

Помилки можуть бути таких типів:

- некоректний файл етикетки;
- немає готовності принтера;
- немає зв'язку з принтером;
- і т.п.

УВАГА! Не всі типи принтерів можуть повідомляти контролеру готовність і помилки друку етикеток, у такому випадку навіть якщо етикетка друкується некоректно чи не друкується взагалі, контролер подасть два звукових сигнали і засвітиться індикатор «ДРУК». Необхідно робити візуальний контроль коректності роботи принтера.

10. 2. 6. Робота без використання ваг, уведення кількості/ваги і сервера мережі ЕККА

Використовується для друку етикеток з жорстко заданою інформацією. У даному режимі здійснюється друк окремого екземпляра етикетки на принтері.

Перед роботою необхідно установити наступні параметри у відповідному профайлі, використовуючи програму «**MultiC-Soft**»:

- у параметрі «Тип ваг» встановіть значення «Немає ваг»;
- у параметрі «Тип принтера» встановіть відповідний тип принтера, встановіть також «Швидкість принтера»;
- зніміть ознаку «Уведення кількості/ваги»;
- встановіть ознаку «Пропуск контролю перед друком»;
- встановіть ознаку «Без запиту до сервера»;
- зніміть ознаку «Використання ваг»;
- встановіть ознаку «Використовувати профайл», виберіть відповідний файл «Етикетки».

Порядок роботи:

1) Уведіть яке-небудь число на клавіатурі контролера. Це може розумітися як код артикула і не тільки, тому що запиту до серверу мережі ЕККА не виконується. Перейдіть до п.2, якщо не потребується вводу якого-небудь значення.

Якщо використовується індикатор ваг, то на ньому висвітлюється введене значення (положення десяткової крапки на індикаторі ваг не має змісту).

У випадку помилки введення натисніть клавішу <Shift> і повторіть введення.

2) Для друку етикетки на принтері необхідно натиснути клавішу <Enter>. Після успішного друку контролер подасть два звукових сигнали (якщо включена звукова індикація п. 10. 1. 7.) і засвітиться індикатор «ДРУК».

Для повторної друку етикетки натисніть <Enter>.

Для відмови від уведеного в п. 1 числа натисніть клавішу <Shift> і/чи введіть нове значення, якщо це необхідно.

У випадку помилки друку етикетки контролер подасть три коротких звукових сигнали і буде мигати індикатор «ДРУК».

Помилки можуть бути таких типів:

- некоректний файл етикетки;
- немає готовності принтера;
- немає зв'язку з принтером;
- і т.п.

УВАГА! Не всі типи принтерів можуть повідомляти контролеру готовність і помилки друку етикеток, у такому випадку навіть якщо етикетка друкується некоректно чи не друкується взагалі, контролер подасть два звукових сигнали і засвітиться індикатор «ДРУК». Необхідно робити візуальний контроль коректності роботи принтера.

10. 2. 7. Автодрук

Використовується для автоматичного безупинного друку зазначеної кількості однотипних етикеток.

1) Віддрукуйте хоча б одну етикетку як описано в одному з п. 10. 2. 1. – 10. 2. 6. Контролер здійснює автодрук на останню нормально надруковану етикетку.

2) Для переведу контролера в режим «АВТОДРУК» необхідно натиснути клавішу <Enter> і утримувати її біля 3-х секунд. Про вхід у режим «АВТОДРУК» контролер повідомить двома звуковими сигналами і по черзі миготливими індикаторами «КОД» + «ДРУК» і «ВАГА».

Для виходу з режиму «АВТОДРУК» необхідно натиснути клавішу <Shift>.

4) Уведіть необхідну кількість етикеток для друку на клавіатурі контролера (число від 1 до 99).

Якщо використовується індикатор ваг, то на ньому висвічується введена кількість етикеток (положення десяткової крапки на індикаторі ваг не має змісту).

Для виходу з режиму «АВТОДРУК» необхідно натиснути клавішу <Shift>.

5) Натисніть клавішу <Enter> для запуску процесу автодруку. Контролер у процесі автодруку циклічно виконує дії, що описані в п. 10. 2. 1. – 10. 2. 6. без участі людини зазначене Вами кількість разів.

Для того щоб перервати «АВТОДРУК» необхідно натиснути клавішу <Shift>.

Після друку необхідної кількості етикеток контролер автоматично вийде з режиму «АВТОДРУК».

10. 2. 8. Автофасування

Використовується для автоматичного друку етикеток з використанням ваг щораз після викладання на них товару.

1) Віддрукуйте хоча б одну етикетку як описано в одному з п. 10. 2. 1. – 10. 2. 4. Контролер здійснює автофасування на останню нормально надруковану етикетку із запитом ваги/кількості від вагів.

2) Для переведу контролера в режим «АВТОФАСУВАННЯ» необхідно натиснути клавішу <0> і утримувати її біля 3-х секунд. Про вхід у режим «АВТОФАСУВАННЯ» контролер повідомить двома звуковими сигналами і по черзі миготливими індикаторами «КОД» + «ВАГА» і «ДРУК».

Для виходу з режиму «АВТОФАСУВАННЯ» необхідно натиснути клавішу <Shift>.

3) Усякий раз після викладання на ваги товару і стабілізації ваги контролер буде автоматично друкувати етикетку, виконуючи дії, що описані в п. 10. 2. 1. – 10. 2. 4. без участі людини.

Для виходу з режиму «АВТОФАСУВАННЯ» необхідно натиснути клавішу <Shift>.

11. ПОРЯДОК ПРОШИВКИ НОВИХ ВЕРСІЙ ВНУТРІШНЬОГО ПО КОНТРОЛЕРА

Внутрішнє програмне забезпечення контролера дозволяє прошивати його нові версії через порт RS-232 з використанням спеціальної програми «**Завантажувач програмної пам'яті MultiC-1**».

Останню версію внутрішнього програмного забезпечення контролера і програму «**Завантажувач програмної пам'яті MultiC-1**» можна викачати з сайту виробника «www.cashdrive.com.ua».

Ім'я файлу нової версії має наступний формат: «МС_1P_в_вв.HEX», де «в_вв» – версія програми.

Поточну версію внутрішнього програмного забезпечення, яка прошита в даний момент в контролер, можна дізнатися при отриманні параметрів з контролера в програмі «**MultiC-Soft**».

Прошивку нової версії доцільно виконувати в тому випадку, якщо номер версії, яку ви бажаєте прошити більша ніж та, яка встановлена в даний момент в контролері.

УВАГА!!! В процесі прошивки нової версії пам'ять контролера може бути обнулена в технологічних цілях, тому після прошивки бажано переустановити параметри в контролер за допомогою програми «**MultiC-Soft**».

Для прошивки нової версії програми в контролер виконайте наступні дії:

- 1) Встановіть програму «**Завантажувач програмної пам'яті MultiC-1**» на ваш комп'ютер, слідуючи інструкціям, які пропонує програма інсталяції.
- 2) Підключіть контролер до ПК через роз'єм «ПРИНТЕР / ПК» на правій панелі (див. Рисунок 1 Контролер «MultiC-1+») за допомогою сполучного кабелю, що входить у комплект постачання контролера.
- 3) Переведіть контролер в режим «ПРОГРАМУВАННЯ» і програму «ПРГ-2», як описано в п. 10. 1. 2. .
- 4) Завантажте програму «**Завантажувач програмної пам'яті MultiC-1**».
- 5) Виберіть пункт «Знайти пристрій». У вікні програми з'являться параметри знайденого пристрою.
- 6) Виберіть пункт «Відкрити файл». На екрані з'явиться провідник для пошуку і вибору файлу нової версії.
- 7) Після вибору файлу нової версії у вікні програми з'явиться її номер.
- 8) Виберіть пункт «Завантажити». Процес прошивки нової версії займає якийсь час і супроводжується індикацією у вікні програми.
- 9) Після вдалої прошивки нової версії на екрані з'явиться вікно з повідомленням «Завантаження ПО завершено успішно!».
- 10) Якщо після прошивки нової версії пам'ять контролера обнулена, то необхідно встановити в нього параметри за допомогою програми «**MultiC-Soft**».

12. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

Гарантійний термін експлуатації контролера 12 місяців із дня реалізації, але не більш 18-и місяців із дня виробництва.

У межах гарантійного терміну виробник зобов'язується робити безкоштовний ремонт, якщо вихід з ладу відбувся з вини виробника.

13. УПАКУВАННЯ, ЗБЕРЕЖЕННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

Контролер упаковується в споживчу тару виробника.

Контролер повинний зберігатися в споживчій тарі виробника в опалювальних приміщеннях при температурі повітря від +5°C до +40°C, відносній вологості повітря не більш 80% при +25°C і при відсутності в повітрі агресивних домішок.

Термін збереження пристрою 6 місяців із дня його виробництва.

Транспортування контролера може здійснюватися будь-яким видом транспорту за умови захисту від прямого впливу атмосферних опадів, прямих сонячних променів і механічних ударів.

14. ПІДПРИЄМСТВО-ВИРОБНИК

Товариство з обмеженою відповідальністю «ТЕХНО+»

Україна, 14013, м.Чернігів, вул.Любомира Боднарука, 8

(0462) 603-603, 65-11-81, 65-33-42, 65-33-43

E-mail: admin@txo.com.ua

Http://www.txo.com.ua

15. СВДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

Контролер «MultiC» модель _____ заводський номер _____
відповідає вимогам конструкторської документації і визнається придатним до експлуатації.

Дата виготовлення _____.

МП

(підпис)

УВАГА! У зв'язку з постійною роботою по удосконаленню пристрою, у конструкцію і програмне забезпечення можуть бути внесені зміни, не відбиті в даному керівництві, але які не погіршують параметри і технічні характеристики виробу.

ДОДАТОК 1

Схема кабельного з'єднання контролера «MultiC» з «ПК» для програмування параметрів.

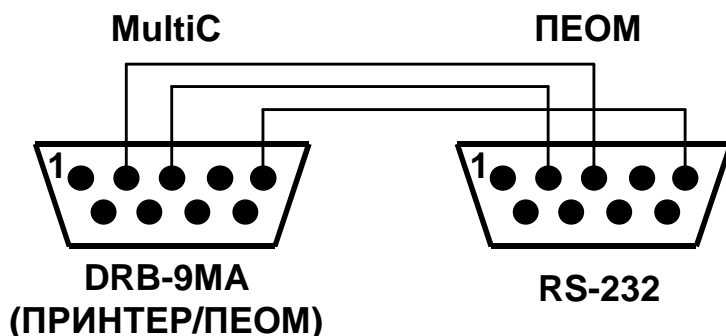


Схема кабельного з'єднання контролера «MultiC» з «CashDrive», «CashMoby» і «ПК».

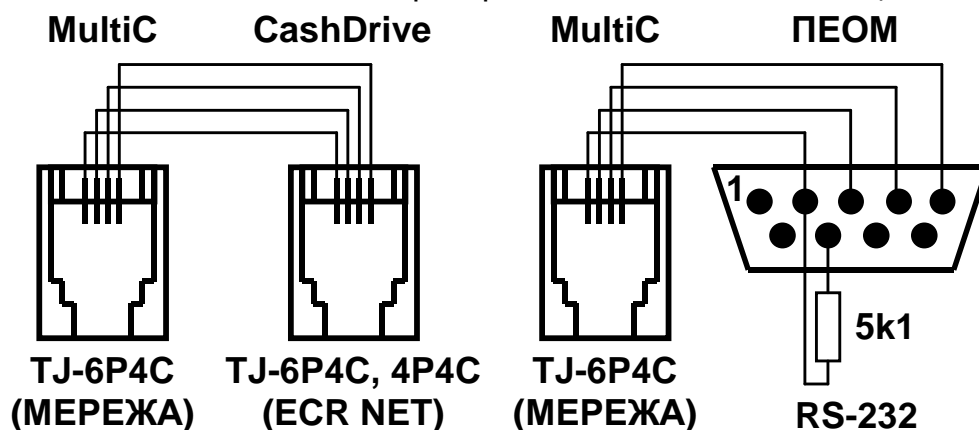


Схема кабельного з'єднання контролера «MultiC» з вагами.

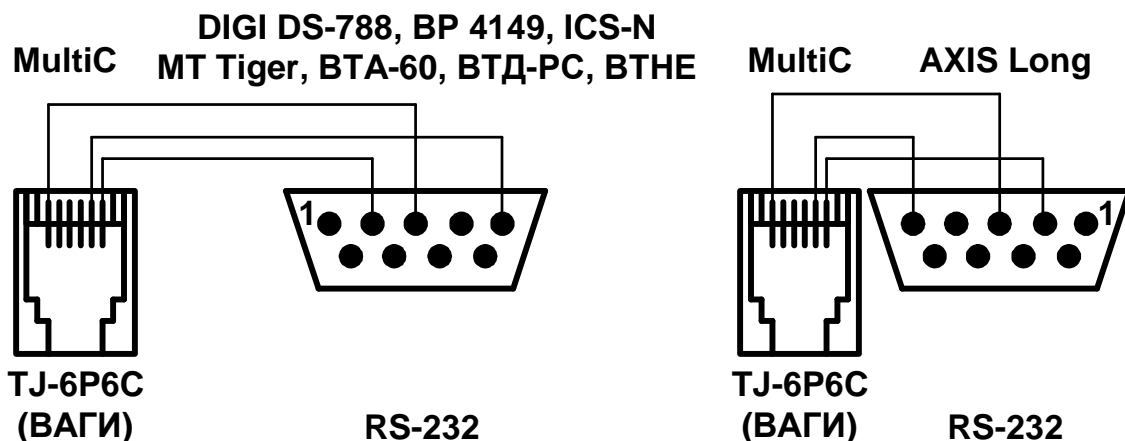
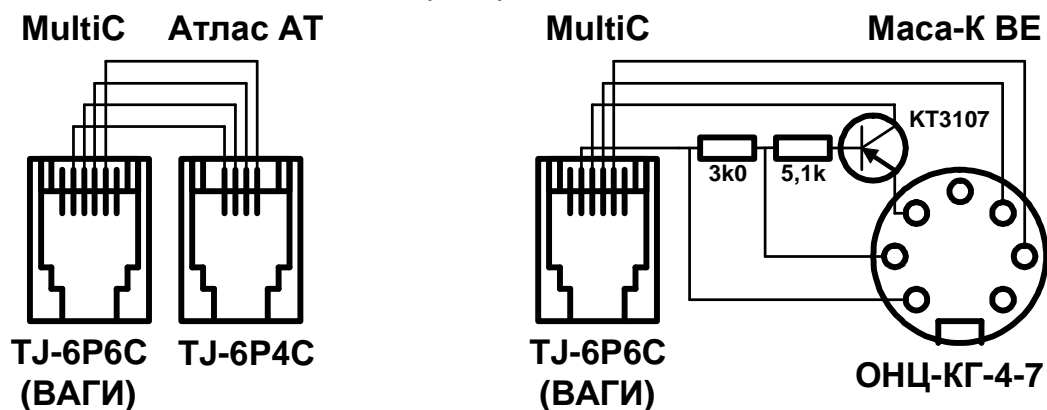


Схема кабельного з'єднання контролера «MultiC» із принтерами.

